

SPEZIFIKATIONEN	EINHEIT	B1	A2	B2	A4	B4
Spindeldurchmesser	mm	110	110	110	110	110
Werkzeugaufnahme		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Max. Drehzahl Spindel	min ⁻¹	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Leistung Hauptmotor	kW	15	15	15	15	15
Max. Drehmoment Spindel	Nm	1.450	1.450	1.450	1.450	1.450
Ø Planschieber	mm	-	650	-	650	-
Max. Drehmoment Planschieber	Nm	-	2.175	-	2.175	-
Max Drehzahl Planschieber	min ⁻¹	-	165	-	165	-
Tischgröße B x L	mm	900 x 1.000	1.250 x 1.250	1.250 x 1.250	1.250 x 1.400	1.250 x 1.400
Tisch T-Nuten	mm	125 (7 x 122)	22 (7 x 160)	22 (7 x 160)	22 (7 x 160)	22 (7 x 160)
Max. Belastbarkeit	t	2,5	5	5	5	5
Tisch Verfahrweg X	mm	1.000	1.400	1.400	1.800	1.800
Spindelkopf Y	mm	900	1.200	1.200	1.400	1.400
Tischverfahrweg Z	mm	1.000	1.200	1.200	1.400	1.400
Spindel Verfahrweg W	mm	550	600	600	600	600
Planschieber Verfahrweg U	mm	-	200	-	200	-
X, Y, Z Positioniergenauigkeit	mm	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018
X, Y, Z Wiederholungsgenauigkeit	mm	0,012	0,012	0,012	0,012	0,012
Gewicht der Maschine	t	12	17,5	17	19	18,5